Innovation in Motion
TSUBAKI

新商品

つばき
SAS–PAK
回転棚式多方面仕分システム

つばきSAS－PAK

省スペース・ミス極小化・省人化
物流現場の問題を解決する回転棚

つばき SAS–PAK は、アイテムピッキング用のフローラックと多段式回転棚を組み合わせた、多方面仕分システムです。
各間口に表示器とシャッターを設けることで、作業ミスを防ぎます。

特 長

探しまわらない

配分棚が自動的に作業者の手前に
回ってくる仕組みです。

高い精度

シャッターが開いた間口に商品を入れるだけ！
間違いがありません。

高い能力

各段の間口が独立して近い方から回るため、
作業者の手待ちがありません。

多品種対応

作業者の手により配分するため、
破損しやすいもの、形状を選びません。

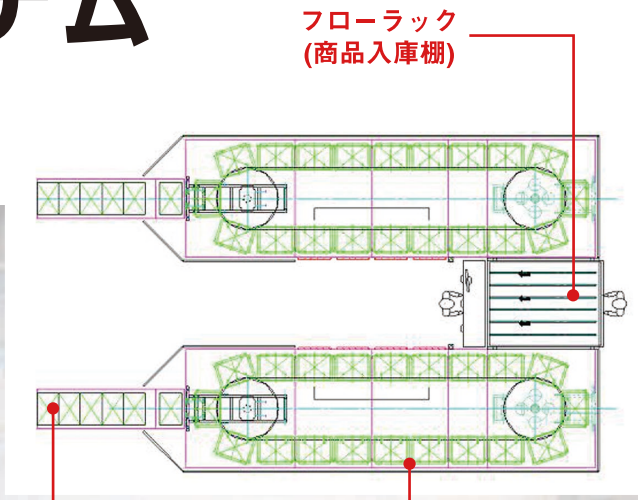
コンパクト

仕分け棚を上下3段や4段にすることにより省スペース化が図れます。また、標準ユニットの組み合わせなので、増設・移設が容易です。

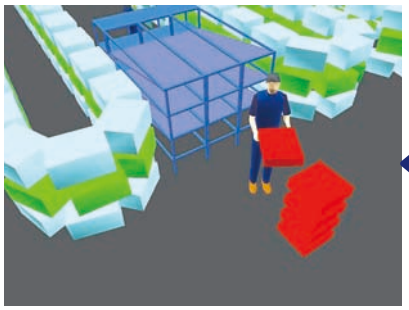
《便利な機能》

- 検品時の投入結果を逆順に再現
- 出荷順の事前登録
- 出荷箱明細のデータ管理
- 作業生産性、進捗管理画面

システム

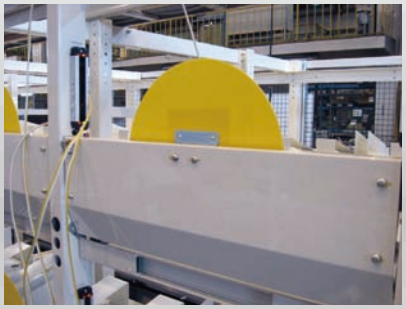


《商品の流れ》



アイテムピッキング

フローラックに投入



配分棚が回転し、該当間口が作業者の手前で停止し、シャッターが開く

指示された数量を配分する

繰り返す

基本諸元

- ケースサイズ　MAX530mm × 370mm ×180mm
- 許　容　質　量　20kg ／棚
- 格納間口数(推奨)　150間口(3段)　200間口(4段)

関連カタログ

安全にご使用いただくために

⚠ 警 告

危険防止のため、下記の事項に従ってください。

1. このカタログに記載の製品の使用に際しては、安全に関する法規（労働安全衛生規則等）に従ってください。
2. 製品の取り付け、取り外し、保守点検の際には、取扱説明書に従ってください。

⚠ 注 意

事故防止のため、下記の事項を必ず守ってください。

1. ご使用前にカタログ、取扱説明書をよく読んで正しくご使用ください。
2. 製品の部品の組み替え、改造のための追加工は行わないでください。
3. 部品交換や修理は弊社の部品を使用し、熟練した方が行ってください。

TSUBAKI

株式会社 椿本チエイン　マテハン事業部

東京支社	〒108-0075	東京都港区港南2-16-2（太陽生命品川ビル）	TEL（03）6703-8402　FAX（03）6703-8412
大阪支社	〒530-0005	大阪市北区中之島3-3-3（中之島三井ビルディング）	TEL（06）6441-0377　FAX（06）6441-0395
名古屋支社	〒450-0003	名古屋市中村区名駅南1-21-19（本州名駅ビル）	TEL（052）571-8181　FAX（052）571-0915
豊田営業所	〒473-0914	豊田市若林東町新屋敷20-8	TEL（0565）51-2651　FAX（0565）51-6400
本社	〒530-0005	大阪市北区中之島3-3-3（中之島三井ビルディング）	
工場		京田辺・埼玉・京都・兵庫	

つばきホームページアドレス
http://www.tsubakimoto.jp

■お願い
このカタログに記載の仕様・寸法等は改良のため変更する場合がありますので、設計される前に念のためお問い合わせください。
©本書に集録したものはすべて当社に著作権があります。無断の複製は固くお断りします。

販売店

2010年12月1日発行　©株式会社　椿本チエイン　Bulletin No.10315